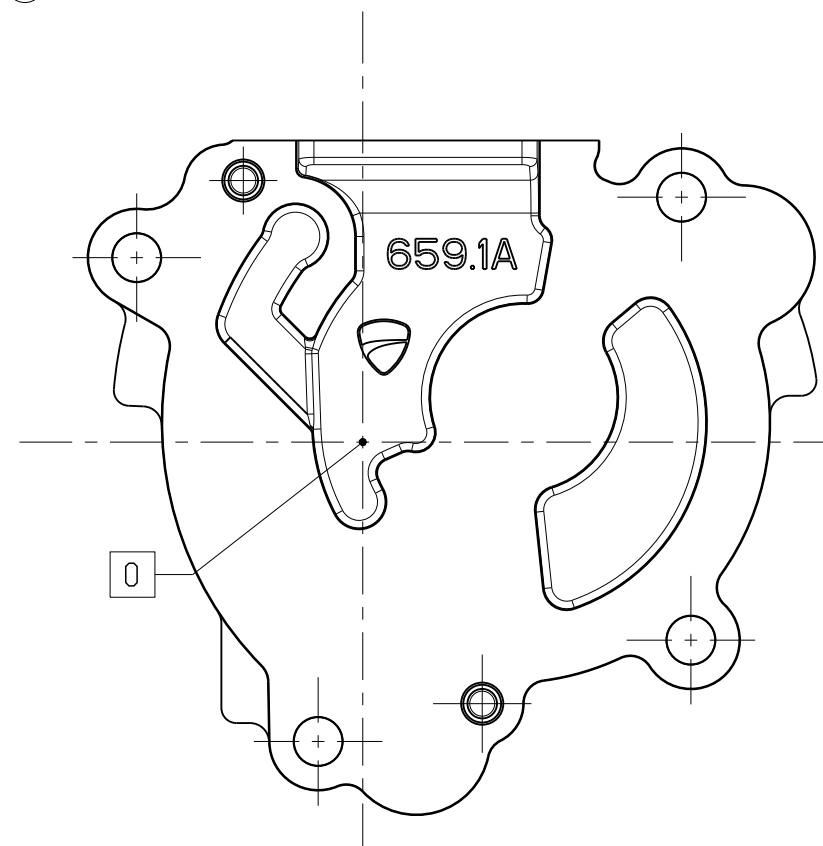
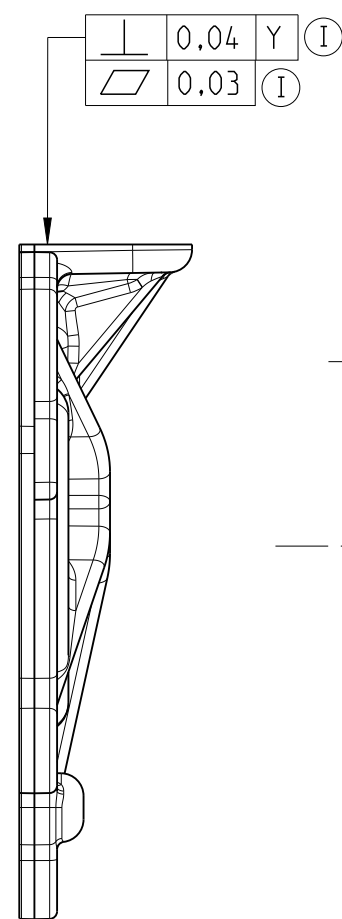
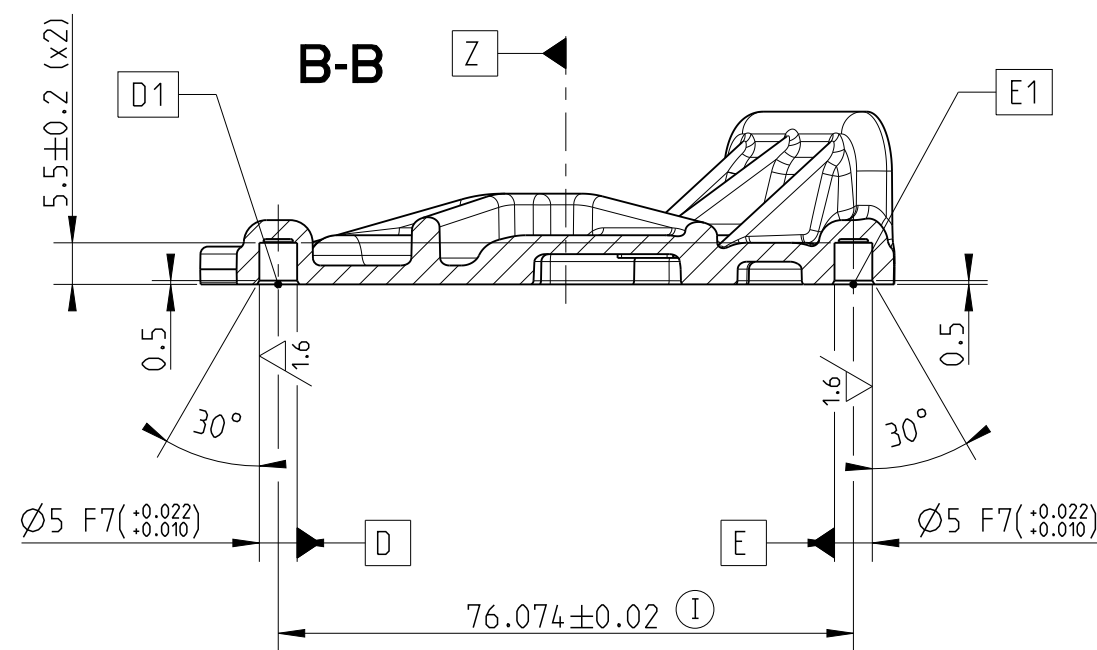
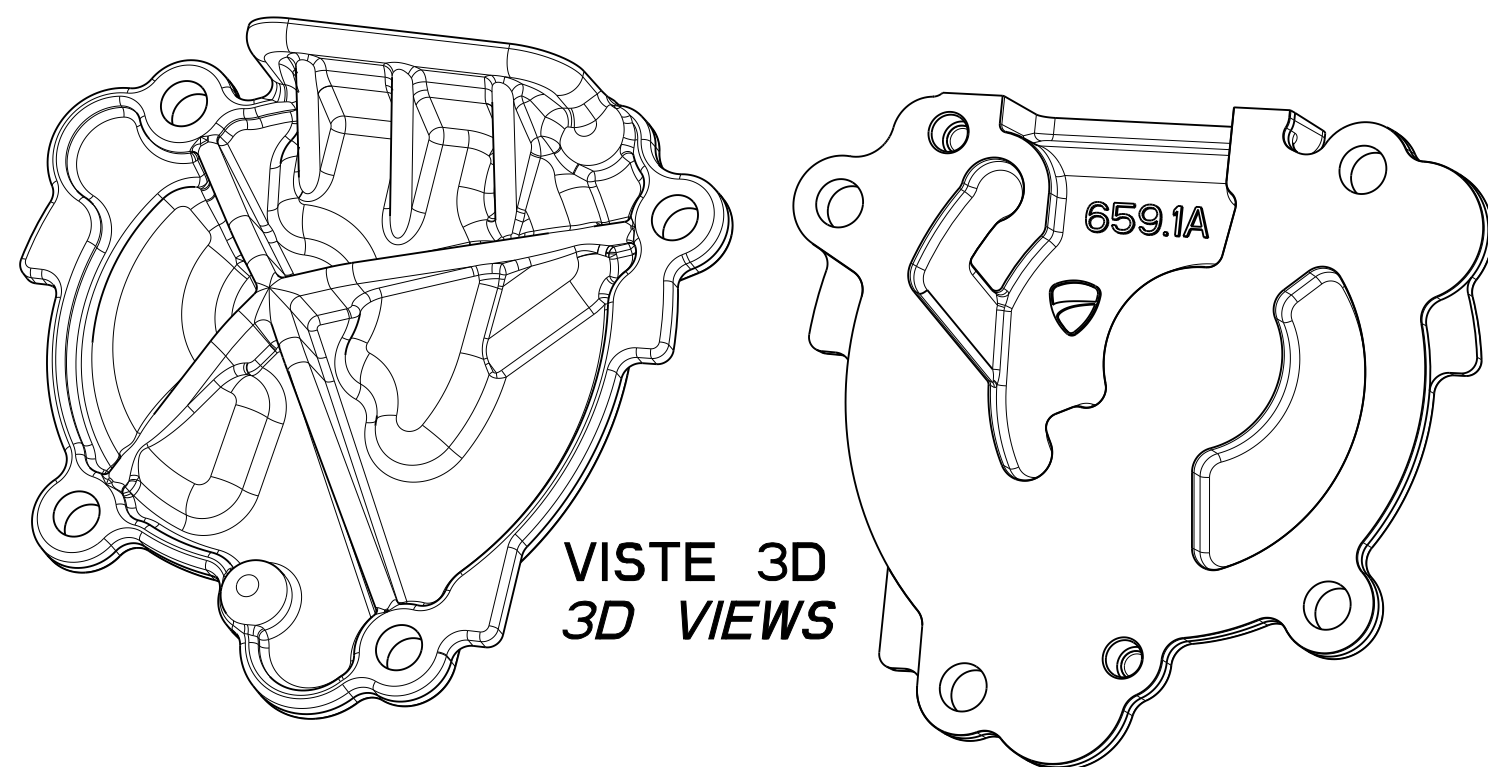
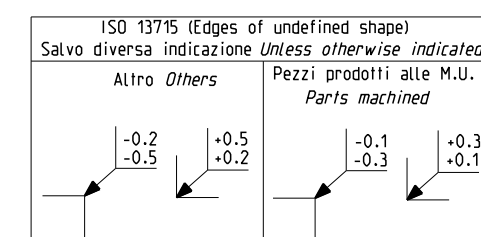




- ① *Caratteristiche importanti.*
- *Sbavare accuratamente.*
- *Controllo indice di contaminazione secondo norma Ducati ST_STR_001: tutte le superfici in classe B (0.018894 m²).*
- ① *Caratteristiche importanti.*
- *Deburr accurately.*
- *Contamination rate check according to Ducati standard ST-STR_001: all surfaces in class B (0.018894 m²).*

SISTEMA DI RIFERIMENTO PER IL COLLAUDO	INSPECTION REFERENCE SYSTEM
Punto D1: intersezione tra asse D e piano A; Punto E1: intersezione tra asse E e piano A; Punto O: punto medio della congiungente i punti D1 e E1; Asse X: congiungente i punti D1 e E1 e ruotata attorno ad O di 65.456°; Asse Y: asse perpendicolare ad X, giacente sul piano A; Asse Z: passante per O e formante una terna cartesiana destrorsa con X e Y;	<i>Point D1: intersection between axis D and plane A; Point E1: intersection between axis E and plane A; Point O: midpoint of join line between D1 and E1; Axis X: join line D1-E1 and rotated about point O of 65.456°; Axis Y: axis perpendicular to X, belonging to plane A; Axis Z: passing through O and making a right handed reference system with X and Y;</i>
CONTROLLO PARTENZA LAVORAZIONI ☼	MACHINING SETTING DIMENSIONS ☼
Punto B1: intersezione tra asse B e piano A; Punto C1: intersezione tra asse C e piano A; 1) $\begin{matrix} \oplus & \emptyset 0.2 & X & Y \end{matrix}$ per B1; 2) $\begin{matrix} \oplus & \emptyset 0.2 & X & Y \end{matrix}$ per C1; 3) Distanza dei punti di controllo dal piano A: P1-E = 5±0.2 mm P2-E = 5±0.2 mm P3-E = 5±0.2 mm	<i>Point B1: intersection between axis B and plane A; Point C1: intersection between axis C and plane A;</i> <i>1) $\begin{matrix} \oplus & \emptyset 0.2 & X & Y \end{matrix}$ for B1; 2) $\begin{matrix} \oplus & \emptyset 0.2 & X & Y \end{matrix}$ for C1; 3) <i>Distance between check points and plane A: P1-E = 5±0.2 mm P2-E = 5±0.2 mm P3-E = 5±0.2 mm</i></i>



			Property of DUCATI Motor Holding S.p.A. Disclosure and reproduction prohibited without permission			Materiale: / Material:			Vedi disegno grezzo See rough part drawing 247.3.659.1A			Designato con: Drawn using:			Pro/ENGINEER											
CF		OM		OS		Trattamenti termici / Heat treatments: -									Caratteristiche meccaniche: Mechanical specifications:											
-		-		-											R (N/mm ²):						- HB:					
-		-		-		Finitura superficiale/colore / Surface finish/colour: Vedi disegno grezzo See rough part drawing									Rp _{0,2} (N/mm ²):		- HRC:									
-		-		-											Re (N/mm ²):						- HV:					
-		-		-		Disegnatore: Drawn by: Godono									A%:		- Sh:									
-		-		-											Massa (kg): Mass (kg):						0.071		Foglio: Sheet:		1/1	
-		-		-		Controllato da: Checked by: Carghini									Tolleranze generali: General tolerances:						UNI EN 22768-mk					
-		-		-											Scala: Scale:						1:1		Sostituisce: Substitutes:			
-		-		-		Modello/Model: 1707 Gruppo/Group: POMPA OLIO									Codice disegno: Drawing code:						Edizione: Edition:					
-		-		-											COPERCHIO CORPO PRINCIPALE POMPA OLIO COVER MAIN BODY OIL PUMP						247.1.659.1A					

-	-	-	-
EDIZ.	DESCRIZIONE MODIFICA	DATA	FIRMA